

令和3年度 後期

国 家 試 験

技能検定受検案内

(技能五輪高知県予選大会案内)

目次

はじめに	2
お知らせ	2
1 受検の流れ	3
2 実施職種一覧表	4
3 受検手数料について	6
4 受検申請の手続	7
5 受検資格一覧表	8
6 免除資格一覧	9
7 特別教育等が必要な職種一覧	10
8 合格発表について	11
9 申請書記入例	12
10 試験問題の概要	14
11 技能検定関係書籍のご案内	22
技能五輪全国大会高知県予選案内	24

申請受付期間

令和3年

10月4日(月)～10月15日(金)

高知から世界へ羽ばたく
技能の未来。

高知県職業能力開発協会

〒781-5101 高知市布師田3992-4 TEL(088)846-2300

<http://www.kovada.or.jp>

はじめに

技能検定とは、働くうえで身につける、または必要とされる技能の習得レベルを評価する**国家検定制度**です。

技能検定は、試験の難易度によって**1級、2級、3級**に分かれます。また、職種によっては難易度を分けないで行う**単一等級**もあります。さらに、職種によって**管理・監督者向けの特級**があります。

技能検定試験に合格すると、特級、1級及び単一等級は厚生労働大臣、2級及び3級は高知県知事より、合格証書と技能士章が交付され「**技能士**」と名乗ることができます。

また、合格者のうち成績優秀者は、その成績に応じて高知県知事または高知県職業能力開発協会長から表彰されます。

お知らせ

- (1) 令和元年度後期より受検手数料が変更となりましたので、ご注意ください。
- (2) 受検申請書の様式が変わりました。受検申請書の裏面に本人確認書類の貼付欄ができましたので、ご確認ください。
- (3) 令和3年4月1日において35歳に達していない方で、**2級または3級の実技試験を受検される方は**、受検手数料が最大9,000円減免されます。
ただし、減免後の受検手数料が2,900円を下回る場合、受検手数料は2,900円となります。

注意点

新型コロナウイルス感染拡大防止のため、次のことについてご協力をお願いします。

- 技能検定の受検申請は、できるだけ郵送（現金書留）としてください。
- 持参の場合は、アルコール消毒、マスク着用等の感染防止対策をお願いします。
- 受付は、当施設のロビーにおいて、一定の距離を保って行いますが、順番でのご案内となりますので、お待ちいただくなど、お時間をいただく場合があります。
- 消せるインクのペンや鉛筆などの記入は不可。
- 申請書の記載内容を訂正する場合は、修正テープや修正ペンを使用せず、二重線で消し、訂正印を押印して余白に記載してください。

受検申請

受付期間 令和3年 10月4日(月)～10月15日(金)

郵送の場合:受検申請書に受検手数料を添えて現金書留で郵送すること
 ※実技試験及び学科試験の両方の免除を受ける資格のある方は、受付期間に限り実施公示された職種以外でも受付します。
 持参の場合:8:30～17:00(土日・祝日を除く)

実技試験問題
の公表**実技試験問題は11月26日(金)に公表します。**

※一部職種の製作等作業試験と全職種の計画立案等作業試験・判断等試験は、概要のみが公表されます。

受検票の配布

11月下旬から随時郵送により配布いたします。

実技試験及び学科試験に必要ですので、大切に保管してください。
 受検票は実技試験・学科試験兼用です。

実技試験

実施期間 令和3年 12月3日(金)～令和4年 2月13日(日)

のうち統一実施日又は当協会が指定する日

※当協会が指定する実技試験の日程は受検票によりご確認ください。

学科試験

試験日程 令和4年 1月23日(日)、1月30日(日)、2月2日(水)、
2月6日(日)

合格発表

令和4年 3月11日(金)

- *実施公示職種は、実施予定ですので実技受検者が少ない場合は実施しない場合もあります。
また、試験用設備等の都合により受付期間内でも受付を制限する場合がありますので、あらかじめご承知くださるようお願いいたします。
なお、高知県で実施できない職種に関しましては他県での受検をご案内いたしますので、当協会までお問い合わせください。
- *受検申請書を受け付けた後は、いかなる理由でも受検手数料はお返しできません。
ただし、会場の設備等の都合により、やむをえず試験を中止した場合は受検手数料を返還します。
- *受検申請書の提出後に住所等を変更した場合は、速やかにご連絡をお願いします。
また、当協会からの受検票や実技試験問題が届かない場合があるので、申請書の住所欄には番地、アパート名・室番号、同居先等まで正確に記入してください。
- *資格、経験年数等、受検申請書の記載内容に偽りまたは不正があった場合、申請や合格を取り消すことがあります。
- *受検申請書に記載された個人情報につきましては、技能検定の円滑な実施のために利用します。また、関係業界団体が実施する事前講習会等に際し、受講案内のために個人情報を提供する場合があります。

特級

職種名(職種番号)	作業名(作業番号)	学科試験日	実技試験日(日付は統一実施日)		
			製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験
鑄造 (003)	特級 鑄造 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
金属熱処理 (005)	特級 金属熱処理 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
機械加工 (006)	特級 機械加工 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
工場板金 (123)	特級 工場板金 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
めっき (010)	特級 めっき (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
仕上げ (012)	特級 仕上げ (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
機械検査 (013)	特級 機械検査 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
電子機器組立て (015)	特級 電子機器組立て (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
電気機器組立て (016)	特級 電気機器組立て (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
半導体製品製造 (141)	特級 半導体製品製造 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
自動販売機調整 (097)	特級 自動販売機調整 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
油圧装置調整 (084)	特級 油圧装置調整 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
建設機械整備 (068)	特級 建設機械整備 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
婦人子供服製造 (025)	特級 婦人子供服製造 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
プラスチック成形 (037)	特級 プラスチック成形 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM
パン製造 (130)	特級 パン製造 (000)	○ 1/30 AM	—	—	○ 1/30 PM

1級・2級

職種名(職種番号)	作業名(作業番号)	学科試験日	実技試験日(日付は統一実施日)		
			製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験
さく井 (121)	※ロータリー式さく井工事作業 (020)	○ 1/30 PM	—	○ 1/16 —	○ 1/16 AM
工場板金 (123)	機械板金作業 (030)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
	数値制御タレットパンチプレス板金作業 (040)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
機械検査 (013)	※機械検査作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
電気機器組立て (016)	シーケンス制御作業 (060)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
半導体製品製造 (141)	集積回路チップ製造作業 (010)	○ 2/6 AM	—	○ 1/23 —	—
	集積回路組立て作業 (020)	○ 2/6 AM	—	○ 1/23 —	—
プリント配線板製造 (162)	プリント配線板設計作業 (010)	○ 2/6 AM	—	○ 1/23 —	—
	プリント配線板製造作業 (020)	○ 2/6 AM	—	○ 1/16 —	—
自動販売機調整 (097)	自動販売機調整作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
時計修理 (019)	時計修理作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
油圧装置調整 (084)	※油圧装置調整作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	○ 1/30 PM
農業機械整備 (077)	※農業機械整備作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	○ 1/30 PM
冷凍空調和機器施工 (069)	※◎冷凍空調和機器施工作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	○ 1/30 PM
婦人子供服製造 (025)	※婦人子供既成服縫製作業 (030)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
和裁 (027)	和服製作作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	—
帆布製品製造 (070)	帆布製品製造作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
パン製造 (130)	パン製造作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
菓子製造 (151)	洋菓子製造作業 (010)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
	和菓子製造作業 (020)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
建築大工 (038)	◎大工工事作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
かわらぶき (039)	かわらぶき作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
配管 (046)	※◎建築配管作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
型枠施工 (074)	※型枠工事作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
鉄筋施工 (047)	鉄筋施工図作成作業 (010)	○ 2/6 PM	○ 1/16 AM	—	—
	鉄筋組立て作業 (020)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
コンクリート圧送施工 (157)	※コンクリート圧送工事作業 (010)	○ 2/6 PM	—	○ 1/16 AM	○ 1/16 AM
防水施工 (086)	塩化ビニル系シート防水工事作業 (050)	○ 1/30 AM	○ —	—	—
	改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業 (090)	○ 1/30 AM	○ —	—	—
樹脂接着剤注入施工 (143)	樹脂接着剤注入工事作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
カーテンウォール施工 (158)	※金属製カーテンウォール工事作業 (010)	○ 1/30 AM	—	○ 1/16	○ 1/16 AM
ガラス施工 (050)	※ガラス工事作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
機械・プラント製図 (052)	機械製図手書き作業 (010)	○ 1/30 AM	○ 1/23	—	—
	◎機械製図CAD作業 (015)	○ 1/30 AM	○ 1/23	—	—
電気製図 (053)	配電盤・制御盤製図作業 (010)	○ 2/6 AM	○ 1/23 AM	—	—

1級・2級

職種名(職種番号)	作業名(作業番号)	学科試験日	実技試験日(日付は統一実施日)		
			製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験
金属材料試験 (075)	※機械試験作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	○ 1/23 PM
	組織試験作業 (020)	○ 1/23 AM	○ —	—	—
塗装 (060)	鋼橋塗装作業 (040)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
広告美術仕上げ (061)	広告面粘着シート仕上げ作業 (030)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
舞台機構調整 (112)	音響機構調整作業 (010)	○ 2/2 AM	○ —	○ 2/2 PM	—

単一等級

職種名(職種番号)	作業名(作業番号)	学科試験日	実技試験日(日付は統一実施日)		
			製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験
電子回路接続 (140)	電子回路接続作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
バルコニー施工 (136)	※金属製バルコニー工事作業 (010)	○ 1/30 PM	—	○ 1/16	○ 1/16 AM

3級

職種名(職種番号)	作業名(作業番号)	学科試験日	実技試験日(日付は統一実施日)		
			製作等作業試験	判断等試験	計画立案等作業試験
造園 (062)	造園工事作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	○ —	—
機械加工 (006)	普通旋盤作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
機械検査 (013)	機械検査作業 (010)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
電子機器組立て (015)	電子機器組立て作業 (010)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
電気機器組立て (016)	シーケンス制御作業 (060)	○ 1/23 AM	—	—	—
プリント配線板製造 (162)	プリント配線板設計作業 (010)	○ 2/6 AM	—	○ 1/23	—
	プリント配線板製造作業 (020)	○ 2/6 AM	○ —	○ 1/16	—
時計修理 (019)	時計修理作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
内燃機関組立て (067)	量産形内燃機関組立て作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	—
冷凍空調和機器施工 (069)	冷凍空調和機器施工作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	—
和裁 (027)	和服製作作業 (010)	○ 1/30 AM	○ —	—	—
家具製作 (124)	家具手加工作業 (010)	○ 1/30 PM	○ —	—	—
プラスチック成形 (037)	射出成形作業 (020)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
建築大工 (038)	大工工事作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
かわらぶき (039)	かわらぶき作業 (010)	○ 2/6 AM	○ —	—	—
配管 (046)	建築配管作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	—
型枠施工 (074)	型枠工事作業 (010)	○ 1/23 AM	○ —	—	—
鉄筋施工 (047)	鉄筋組立て作業 (020)	○ 2/6 PM	○ —	—	—
機械・プラント製図 (052)	機械製図手書き作業 (010)	○ 1/30 AM	○ 1/23	—	—
	機械製図CAD作業 (015)	○ 1/30 AM	○ 1/23	—	—
電気製図 (053)	配電盤・制御盤製図作業 (010)	○ 2/6 AM	○ 1/23 AM	—	—
広告美術仕上げ (061)	広告面粘着シート仕上げ作業 (030)	○ 2/6 PM	○ —	—	—

【注意事項】

- ①実技試験において日付の記載がなく○のみの職種は、当協会が指定する日に実技試験を実施します。試験日は受検票にてご確認ください。
- ② **免**：免許又は技能講習 **特**：特別教育 の記載のある作業は10ページを確認してください。
- ③※印：実技試験の一部として、計画立案等作業試験がある職種・作業です。
- ④◎印：技能五輪競技職種です。全国大会へ参加を検討されている方は受検申請時に当協会までお知らせください。
(詳細はP24参照)

受検手数料は、受検申請時に現金で納付してください。

(1) 学科試験手数料

一律3,100円（級・年齢に関係なく）

(2) 実技試験手数料（以下フローチャート図参照）

(3) 学科・実技を受検する場合

学科試験手数料
一律3,100円

+

実技試験手数料
下記フローチャート参照

=

受検手数料

受検級は？

特級

1級
単一等級

2級

3級

18,200円
全職種

35歳未満※1
ですか？

いいえ

在校生※2
ですか？

はい

いいえ

はい

35歳未満※1
ですか？

いいえ

はい

・機械製図 ・和裁	13,300円	4,300円	9,900円	2,900円
・機械検査 ・婦人子供服製造	15,100円	6,100円	10,100円	2,900円
上記以外の職種	18,200円	9,200円	12,100円	3,100円

※1 令和3年4月1日時点で35歳未満の方（昭和61年4月2日以降に生まれた方）

※2 次のいずれかに該当する方

- ①職業能力開発促進法に定める公共職業能力開発施設の訓練生
- ②職業能力開発促進法に定める認定職業訓練のための施設の訓練生（就職している者を除く）
- ③学校教育法に定める高等学校の在校生
- ④学校教育法に定める専修学校又は各種学校の在校生
- ⑤学校教育法に定める高等専門学校在校生
- ⑥学校教育法に定める短期大学の在校生
- ⑦学校教育法に定める大学の在校生

<注意>夜間部の在校生も含まれる

<注意>①及び②については、職業能力開発促進法に定める短期課程の普通職業訓練又は専門短期課程若しくは応用短期課程の高度職業訓練を受けている者を除く

1 提出書類 次の提出書類を受付期間内に当協会へ提出してください。

☐ 技能検定受検申請書 1部

この受検案内に1部同封しています。

追加で希望される場合は、高知高等技術学校(高知市仁井田)、中村高等技術学校(四万十市具同)、ポリテクセンター高知(高知市棧橋)、高知職業能力開発短期大学校(香南市野市町)、業界団体・事業所等に配布しております。お近くになれば、当協会にご連絡ください。

☐ 本人確認書類(写し)

次のいずれかの写しを申請書(裏面)に貼り付けてください。

- 運転免許証
- 健康保険被保険者証
- 生徒手帳、学生証(氏名及び生年月日が確認できるものに限る)
- 日本パスポート(写真のページ)
- 住民票の写し
- 日本の官公庁が発行した身分証明書(氏名及び生年月日が確認できるものに限る)

☐ 写真

申請前6ヵ月以内に撮影した正面、脱帽、胸部以上、無背景の縦4cm横3cmの大きさ(縁なし)の鮮明な写真を用意してください。

写真の裏に受検級、受検作業名、氏名を記入し、申請書に貼り付けてください。

☐ 受検手数料(金額は6ページ参照)

受検手数料を現金で、申請書に添えてお申し込みください。

郵送で受検申請をされる場合は、釣り銭の必要がないよう現金書留により郵送してください。

☐ 免除資格証明書(写し)

実技試験・学科試験の免除を受けようとする方は、その資格を証明できる写しを申請書に添付してください。証明書のない方は、当協会までご連絡ください。

2 申し込み方法

郵送 ▶ 受検申請書に受検手数料(現金)を添えて、**現金書留**により郵送してください。

申請書は簡易書留、受検手数料のみ現金書留と別々の郵送でもかまいません。

通常郵便やメール便、その他宅配便等でのお申し込みには、一切責任を負いかねます。

持参 ▶ 土日・祝日を除く受付期間内の8:30から17:00までに当協会まで受検手数料を添えて、持参してください。

3 提出先

〒781-5101

高知県高知市布師田3992-4 高知県立地域職業訓練センター内

高知県職業能力開発協会 TEL(088)846-2300 FAX(088)846-2302

4 受付期間

令和3年 10月4日(月)~10月15日(金) (10月15日の消印まで有効)

(単位:年)

受 検 対 象 者 (検定職種に関する学科、訓練科 又は免許職種に限る)		特 級	1 級			2 級		3 級 (※6)	単一等級		
		1 級 合格後		2 級 合格後	3 級 合格後		3 級 合格後				
実務経験のみ		5	7	2	4	2	0	0 (※7)	3		
専門高校卒業(※1) 専修学校卒業 (大学入学資格付与課程に限る)			6			0		0	1		
短大・高専・高校専攻科卒業(※1) 専修学校卒業 (大学編入資格付与課程に限る)			5			0		0	0		
大学卒業(※1) 専修学校卒業 (大学院入学資格付与課程に限る)			4			0		0	0		
専修学校(※2)又は 各種学校卒業 (厚生労働大臣が指定したものに 限る。)	800時間 以上		6			0		0 (※8)	1		
	1600時間 以上		5			0		0 (※8)	1		
	3200時間 以上		4			0		0 (※8)	0		
短期課程の普通職業 訓練修了(※3)	700時間 以上		6			0		0 (※5)	1		
普通課程の普通職業 訓練修了(※3)	2800時間 未満		5			0		0	1		
	2800時間 以上		4			0		0	0		
専門課程又は特定専門課程の高度職業 訓練修了(※3)			3			1		2	0	0	0
応用課程又は特定応用課程の高度職業 訓練修了			1			0		0	0		
長期課程又は短期養成課程の 指導員訓練終了			1 (※4)			0 (※4)		0	0		
職業訓練指導員免許取得		1			－	－	－	0			
長期養成課程の指導員訓練修了(※9※10)		0			0	0	0	0			

※1: 学校教育法による大学、短期大学又は高等学校と同等以上と認められる外国の学校又は他法令学校を卒業した者は学校教育法に基づくそれぞれのものに準ずる。

※2: 大学入学資格付与課程、大学編入資格付与課程及び大学院入学資格付与課程の専修学校を除く。

※3: 職業訓練法の一部を改正する法律(昭和53年法律第40号)の施行前に、改正前の職業訓練法に基づく高等訓練課程又は特別高等訓練課程の養成訓練を修了した者は、それぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程の普通職業訓練又は専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなす。また、職業能力開発促進法の一部を改正する法律(平成4年法律第67号)の施行前に、改正前の職業能力開発促進法に基づく専門課程の養成訓練を修了した者は、専門課程の高度職業訓練を修了したものとみなし、改正前の職業能力開発促進法に基づく普通課程の養成訓練又は職業転換課程の能力再開発訓練(いずれも800時間以上のものに限る。)を修了した者はそれぞれ改正後の職業能力開発促進法に基づく普通課程又は短期課程の普通職業訓練を修了したものとみなす。

※4: 短期養成課程の指導員訓練の修了者については、訓練修了後に行われる能力審査(職業訓練指導員試験に合格した者と同等以上の能力を有すると職業能力開発総合大学校の長が認める審査)に合格しているものに限る。

※5: 総訓練時間が700時間未満のものを含む。

※6: 検定職種に関する学科に在学する者及び検定職種に関する訓練科において職業訓練を受けている者等も受検できる。また、3級の技能検定については、高等学校等に在学する者であって、かつ、高等学校の教員等による検定職種に係る講習を受講し、当該講習の責任者から技能検定試験受検に際して安全衛生上の問題等がないと判定された者も受検できる。

※7: 検定職種に関し実務の経験を有する者について、受検資格を認めることとする。

※8: 当該学校が厚生労働大臣の指定を受けたものであるか否かにかかわらず、受検資格を付与する。

※9: 職業能力開発促進法第92条に規定する職業訓練又は指導員訓練に準ずる訓練の修了者においても、修了した職業訓練又は指導員訓練の訓練課程に応じ、受検資格を付与する。

※10: 短期養成課程及び長期養成課程の指導員訓練については、令和3年4月1日から指導員養成課程等(一部は高度養成課程)に改編されたことに留意する。

技能検定において実技試験・学科試験が免除される資格、級別、期間の主なものは次のとおりです。
申請書の提出の際は、その免除資格を証明する書類の写しを添えてください。

1 技能検定関係（同一の検定職種に限る）

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
特 級	実技試験のみ合格	実技の全部					※1
	学科試験のみ合格	学科の全部					※1
1 級	技能検定合格			学科の全部			
	実技試験のみ合格			実技の全部			※2
	学科試験のみ合格			学科の全部			※2
2 級	技能検定合格			学科の全部			
	実技試験のみ合格			実技の全部			※2
	学科試験のみ合格			学科の全部			※2
3 級	技能検定合格				学科の全部		
	実技試験のみ合格				実技の全部		※2
	学科試験のみ合格				学科の全部		※2
単一等級	技能検定合格					学科の全部	
	実技試験のみ合格					実技の全部	※2
	学科試験のみ合格					学科の全部	※2

※1 実技試験又は学科試験に合格した日から5年間(最終年にあっては年度終わりまで)有効

※2 選択科目のある検定職種の場合には、同一の選択科目に限る。

2 職業能力開発行政関係（検定職種に関する訓練科又は免許職種に限る）

対 象 者			技能検定試験の免除の範囲					備 考	
			特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級		
指導員試験合格又は指導員免許取得				学科の全部					
応用課程又は特定応用課程 の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	5年	学科の全部						
		2年	学科の全部						
				学科の全部					
専門課程又は特定専門課程 の高度職業訓練における技能照査合格	技能照査合格後 実務経験年数	4年	学科の全部						
		1年	学科の全部						
				学科の全部					
普通課程の普通職業訓練に おける技能照査合格	技能照査合格後2年 (2800時間以上なら1年) の実務経験			学科の全部					
				学科の全部					
				学科の全部					
短期課程の普通職業訓練に ついて修了時試験合格かつ 修了	1 級技能士コース			学科の全部					
	2 級技能士コース			学科の全部					
	単一等級技能士コース						学科の全部		
都道府県技能検定委員2年以上				実技の全部					
技能五輪全国大会における技能証				実技の全部				実技の全部	
技能五輪地方大会における技能証						実技の全部			※
全国障害者技能競技大会	実技部門の技能証					実技の全部			※
	学科部門の技能証					学科の全部			※

※ 有効期限を過ぎた技能証であっても有効(H16厚労告376附則第2項及び第3項)

3 他法令等関係

対 象 者		技能検定試験の免除の範囲					備 考
		特 級	1 級	2 級	3 級	単一等級	
製菓衛生師法による 製菓衛生師試験に合格した者			菓子製造職種に係る学科試験のうち食品一般及び菓子一般				
建築士法による1級建築士試験若しくは2級建築士試験に合格した者又は1級建築士若しくは2級建築士の免許を受けた者			建築大工職種及びブロック建築職種に係る学科試験の全部			枠組壁建築職種に係る学科試験の全部	
建築士法による木造建築士試験に合格した者又は木造建築士の免許を受けた者			建築大工職種に係る学科試験の全部				
東京商工会議所が行う 和裁の技能検定	1級の技能検定		和裁職種に係る実技試験の全部				
	2級の技能検定			和裁職種に係る実技試験の全部			

7

特別教育等が必要な職種(作業)一覧

職種	等級	該当内容	試験当日の対応
工場板金 (機械板金作業) 特別教育	1級 2級	動力プレスの 金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
工場板金 (タレットパンチプレス板金作業) 特別教育	1級 2級	動力プレスの 金型取付け等	動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関する特別教育受講修了証等の確認又は自己申告書への署名
冷凍空調和機器施工 (冷凍空調和機器施工作業) 免許又は技能講習	1級 2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証等の資格証の確認

免許又は技能講習：試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等(例：ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証)を携帯していなければ、原則として試験を受検することができません。

特別教育：試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

合格
発表日

令和4年3月11日(金)

実技試験・学科試験 両方合格された方

合格者本人宛に郵送で通知するとともに、高知県立高知高等技術学校のホームページ上
(<https://www.pref.kochi.lg.jp/soshiki/151304>)に、1カ月間合格者の受検番号を掲載します。
合格証書及び技能士章の交付については、後日、高知県立高知高等技術学校から連絡があります。

実技試験・学科試験 どちらか一方のみ合格された方

実技試験又は学科試験のいずれかに合格した方へは、当協会から合格通知書を送付します。
この通知書は、今後、同一作業、同一級の技能検定を受検する場合に限り、それぞれの免除資格の証明となりますので大切に保管してください。

実技試験・学科試験 両方不合格の方

通知はいたしませんので、ご了承ください。

試験結果
の開示

試験の結果について、開示請求することができます。

開示請求は受検者本人が、下記に事前連絡のうえ、受検票及び本人確認書類(運転免許証等)を持参し、
開示期間内に下記開示場所へ直接お越しください。なお、電話や郵送等による開示請求はできません。

開示期間 ▶ 合格発表日から1ヶ月間(土日・祝日を除く)

開示場所 ▶ 高知県立高知高等技術学校(高知市仁井田1188) Tel 088-847-6601

開示内容 ▶ 受検者本人の学科試験得点、実技試験得点

技能検定受検申請書

受検票等送付先

自宅・勤務先

受付印

技能検定を受けたいので申請します。

(いずれかに○印を)

(本人署名)

高知 県知事殿

令和 3 年 ○月 ○日

氏名 高知 太郎

必ず
受検者本人が
ご署名下さい
(必須)

(左票)

検定職種	機械加工		等級区分	1 級		受検番号	※
作業名	普通旋盤 作業						
ふりがな	こうち たろう						
氏名	(注1) 高知 太郎		受検区分 (該当する番号を○で囲む)	1	A 甲	実技・学科とも受検	
生年月日	昭和 ○年 ○月 ○日	男・女	2	A 乙	学科のみ受検 (免除なし)		
年齢・性別	平成 ○年 ○月 ○日		3	A 丙	実技のみ受検 (免除なし)		
	(満 ○才 ○ヵ月)		4	B	学科受検 (実技免除)		
			(5)	C	実技受検 (学科免除)		
			6	D	実技・学科とも免除		
			0	五	技能五輪予選のみ (学科は受検しない)		
現住所 (自宅)	〒 781-8130 ※(住民票の記載どおりに記入してください) 高知市一宮1番地1 山本マンション201号						
	(同居先)	(方)	電話番号	自宅	088-846-1234		
				携帯	090-1234-5678		
最終学歴	学校名	学科又は課程	所在地	在学期間	卒業・中退等の別		
	県立本町工業高校	機械科	高知市本町1丁目1番1号	○年○月～○年○月 (○年○ヵ月)	卒業・中退 修了・在学中		
訓練歴	訓練施設名	訓練科	所在地	訓練を受けた期間	修了・中退等の別		
				年 月～年 月 (年 ヵ月)	修了・中退 訓練中		
(注2) 事業所名	地位・職名	所在地	在職期間	職務内容			
現職	株式会社A鉄工所	高知市高須100番地1 TEL 088-884-7821	○年○月～○年○月 (○年○ヵ月)	機械加工			
	有限会社高知機械	高知市五台山3番2号	○年○月～○年○月 (○年○ヵ月)	機械加工			
			年 月～年 月 (年 ヵ月)				
資格	在職合計年月数 (受検該当分のみ)			○年 ○ヵ月	分類記号 ※		
技能検定 合格状況	等級区分	検定職種	合格した年月日及び番号	取得地	受検資格判定		
	級		昭和 平成 令和 (第 号)		※		
免除資格の内容 (該当するものを○で囲む) ※証拠書類 (証書等) のコピーを添付すること							
実技試験	1. () 級 実技試験合格 2. その他 ()	作業名・訓練科等の名称	合格又は免許を受けた年月日及び番号	取得地	免除資格判定		
			昭和 平成 令和 (第 号)	□ 高知県 □ その他 ()	※		
学科試験	① (1) 級 学科試験合格 2. () 級 技能検定合格 3. 技能照査合格 4. 職業訓練指導員 5. 通信教育修了 6. その他 ()	作業名・訓練科等の名称	合格又は免許を受けた年月日及び番号	取得地	免除資格判定		
		機械加工 普通旋盤作業	昭和 平成 令和 (第 号)	□ 高知県 □ その他 ()	※		

(切りはなさないでください)

申請書記入例

(本人確認書類貼付欄は裏面にあります。)

領収証No.	35歳未満	在校生
※	※	※

(右側)

受検番号	※		
検定職種	機械加工		
作業名	普通旋盤	作業	
等級区分	1 級		
ふりがな	こうち	たろう	
氏名	高知 太郎		
住所 (自宅)	〒781-8130 高知市一宮1番地1 山本マンション201号 (同居先 方)		
電話番号	自宅	088-846-1234	
	携帯	090-1234-5678	
勤務先 (または学校)	名称	株式会社 A 鉄工所	
	所在地	〒781-8123 高知市高須100番地1	
	電話番号	088-884-7821	
	FAX番号	- -	
受検資格 判 定	※	免除資格 判 定	※ 実技・学科

写 真

申請前6ヵ月以内に
撮影した正面、脱帽、
胸部以上、無背景の
ものとする。こと。
縦4cm×横3cm程度

年 月 日 撮 影

手数料収納	
実技試験	学科試験
※	※

(円) (円)

領収証No.	35歳未満	在校 生
※	※	※

- ①申請書の記入にあたっては申請書裏面の「記入上の注意」をよく読んで**申請者本人が記入してください**。特に氏名、生年月日、住所は略字や俗字を用いなくて正確に、また郵便番号も忘れずに記入してください。
- ②消せるインクのペンや鉛筆などの記入は不可。
- ③申請書の記載内容を訂正する場合は、修正テープや修正ペンを使用せず、二重線で消し、訂正印を押印して余白に記載してください。
- ④申請書(表面)には必ず写真を貼り付けてください。
(ただし、実技、学科両方免除の方は除く。)
- ⑤申請書(裏面)には必ず本人確認書類の写しを貼り付けてください。
- ⑥資格・経験年数等申請にいつわりがあったときは、申請を取り消すか、又は合格を取り消すことがあります。
2つ以上の作業を受検する場合は、事前に協会へ連絡の上、日程的に受検可能か確認してください。
- ⑦安全衛生法関係法令等に基づく就業制限を伴う作業及び特別教育を要する作業についての資格証等は、試験当日に携帯していなければ、原則として受検することができません。

(注1) 本人確認書類と同じ字体で記入してください。
(注2) 受検する職種に関するもののみ記入してください。

▽卒業年月早見表(令和3年度版)

年号(生年)	西 暦	中卒年号	高卒年号	年 齢
昭和36年	1961年	52年	55年	60歳
37年	62年	53年	56年	59歳
38年	63年	54年	57年	58歳
39年	64年	55年	58年	57歳
40年	65年	56年	59年	56歳
41年	66年	57年	60年	55歳
42年	67年	58年	61年	54歳
43年	68年	59年	62年	53歳
44年	69年	60年	63年	52歳
45年	1970年	61年	平成元年	51歳
46年	71年	62年	2年	50歳
47年	72年	63年	3年	49歳
48年	73年	平成元年	4年	48歳
49年	74年	2年	5年	47歳
50年	75年	3年	6年	46歳
51年	76年	4年	7年	45歳
52年	77年	5年	8年	44歳
53年	78年	6年	9年	43歳
54年	79年	7年	10年	42歳
55年	1980年	8年	11年	41歳
56年	81年	9年	12年	40歳
57年	82年	10年	13年	39歳
58年	83年	11年	14年	38歳
59年	84年	12年	15年	37歳
60年	85年	13年	16年	36歳
61年	86年	14年	17年	35歳
62年	87年	15年	18年	34歳
63年	88年	16年	19年	33歳
平成元年	89年	17年	20年	32歳
2年	1990年	18年	21年	31歳
3年	91年	19年	22年	30歳
4年	92年	20年	23年	29歳
5年	93年	21年	24年	28歳
6年	94年	22年	25年	27歳
7年	95年	23年	26年	26歳
8年	96年	24年	27年	25歳
9年	97年	25年	28年	24歳
10年	98年	26年	29年	23歳
11年	99年	27年	30年	22歳
12年	2000年	28年	31年	21歳
13年	01年	29年	32年	20歳
14年	02年	30年	33年	19歳

注意:早生まれ(1~3月)の人は、各年度より1年を引いてください。

10 試験問題の概要

令和3年度(後期)技能検定実技試験問題の概要は次のとおりですが、試験時間・試験内容につきましては一部変更される場合もあります。(最新の状況については中央職業能力開発協会HPをご参照ください。)

試験時間について

「試験時間 ○時間○分」

試験開始から終了までの作業可能な時間を表しています。

「標準時間 ○時間○分 打ち切り時間 ○時間○分」

打ち切り時間まで作業可能ですが、標準時間を超過した時間数に応じて減点されます。

免許又は技能講習のマーク

試験当日、労働安全衛生法第61条第1項又は道路交通法第84条に基づく資格証等(例:ガス溶接作業主任者免許証、ガス溶接技能講習修了証、自動車運転免許証)を携帯していなければ、原則として試験を受検することができません。

特別教育のマーク

試験当日、労働安全衛生法第59条第3項に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しを提示するか又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることを別途指定する様式により申告していただきます。

【特級】

以下の16職種について、次に掲げる計画立案等作業試験を行う。
計画立案等作業試験は、工程管理、作業管理、品質管理、原価管理、安全衛生管理、作業指導及び設備管理について行う。 【試験時間】3時間

鋳造
金属熱処理
機械加工
工場板金
めっき
仕上げ
機械検査
電子機器組立て
電気機器組立て
半導体製品製造
自動販売機調整
油圧装置調整
建設機械整備
婦人子供服製造
プラスチック成形
パン製造

【1・2級】

さく井(ロータリー式さく井工事作業)

- 1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。 【試験時間】24分
- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。 【試験時間】1時間30分

2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 判断等試験は、泥水の比重等の測定、地層の鑑定及びコンダクタの管尻の止め位置の判定、泥水及び充てん砂利の選定について行う。 【試験時間】30分
- (2) 計画立案等作業試験は、掘さく地質、使用機器の判定、揚水試験等について行う。 【試験時間】1時間30分

工場板金(機械板金作業) 特別教育

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板(SPCC 厚さ1.2mm)を加工して、組合わせ可能な段差のあるC形の製品(ボディ及びカバー)を製作する。 【標準時間】60分 【打ち切り時間】70分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャー及びプレスブレーキの板金加工用機械、スポット溶接機、板金加工用工具等を使用し、冷間圧延鋼板(SPCC 厚さ1.2mm)を加工して、組合わせ可能なC形の製品(ボディ及びカバー)を製作する。 【標準時間】45分 【打ち切り時間】55分

(注) 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

工場板金(数値制御タレットパンチプレス板金作業) 特別教育

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
- 作業1 課題図面に基づき展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。
自動プログラミング装置(CAD/CAM)を使用する場合 【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間
自動プログラミング装置(CAD/CAM)を使用しない場合(マニュアルでGコードを作成する場合) 【標準時間】3時間 【打ち切り時間】3時間30分
- 作業2 A 作業1で作成したNCデータにより、数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行った後、テーブル上でクランプを解放する。
B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。 【標準時間】40分 【打ち切り時間】50分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 課題図面に基づき、展開図、NCデータ、プログラムリストを作成する。
自動プログラミング装置(CAD/CAM)を使用する場合 【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間
自動プログラミング装置(CAD/CAM)を使用しない場合(マニュアルでGコードを作成する場合) 【標準時間】2時間30分 【打ち切り時間】3時間

作業2 A 作業1で作成したNCデータにより、数値制御タレットパンチプレスによる打抜きを行った後、テーブル上でクランプを解放する。
B 追加図面に従って、作業2Aで作成した製品にMDI又はプログラム入力により穴加工を追加する。 【標準時間】40分 【打ち切り時間】50分

(注) 1、2級とも、動力プレス機械の金型の取付け等の作業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のための特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を有していることの申告を要する。

機械検査（機械検査作業）

- 1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 製作等作業試験
- ① 外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（26箇所）を行う。
【試験時間】13分
- ② 歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。
【試験時間】5分
- ③ 三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。
【試験時間】3分
- ④ 外側マイクロメータの性能判定（ブロックゲージによる指示誤差（器差）及び平行度測定）を行う。
【試験時間】8分
- (2) 計画立案等作業試験は、複雑な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。
【試験時間】2時間
- 2 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 製作等作業試験
- ① 外側マイクロメータ、ノギス、ハイトゲージ及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定（21箇所）を行う。
【試験時間】11分
- ② 歯厚マイクロメータを用いた歯車のまたぎ歯厚測定を行う。
【試験時間】5分
- ③ 三針法によるねじプラグゲージの有効径測定を行う。
【試験時間】3分
- ④ 外側マイクロメータの指示誤差（器差）測定（ブロックゲージ使用）を行う。
【試験時間】6分
- (2) 計画立案等作業試験は、単純な形状の部品の精密測定の際の段取り方法、測定方法及び計算式について記述式等で行う問題と品質管理の問題により行う。
【試験時間】1時間45分

電気機器組立て（シーケンス制御作業）

- 1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。
【標準時間】2時間10分 【打ち切り時間】2時間30分
- (2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。
【試験時間】1時間
- 2 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 製作等作業試験は、指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラマブルコントローラ（PLC）にプログラムを入力し作動させる。
【標準時間】2時間 【打ち切り時間】2時間20分
- (2) 計画立案等作業試験は、プログラマブルコントローラ（PLC）のプログラミングとシステム設計に関することについて行う。
【試験時間】1時間

半導体製品製造（集積回路チップ製造作業）

- 1 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス（洗浄）、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。
【試験時間】1時間30分
- 2 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- エッチング、フォトリソグラフィ、CVD、スパッタリング、酸化拡散及び測定装置、イオン注入、薬品・ガス（洗浄）、防塵管理・ユーティリティ管理、CMP等に関する判定等について行う。
【試験時間】1時間30分

半導体製品製造（集積回路組立て作業）

- 1 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- バックグラインディング工程及びダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC（集積回路）組立工程、安全衛生等について行う。
【試験時間】1時間30分
- 2 級 次に掲げる判断等試験を行う。
【標準時間】1時間 【打ち切り時間】1時間20分

ダイシング工程、ダイボンディング工程、ワイヤボンディング工程、封止工程、リード加工、外装、端子形成、マーキング、パッケージ、IC（集積回路）組立工程、安全衛生等について行う。

【試験時間】1時間30分

プリント配線板製造（プリント配線板設計作業）

- 1 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- プリント配線板設計における「前処理（仕様、部品特性、段取り等）」、「配置・配線（パターン、回路特性、ノイズや熱対策等）」、「後処理（シミュレーション、検図、出力等）」の各作業工程における判断、判定等を行う。
【試験時間】1時間20分
- 2 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- プリント配線板設計における「前処理（仕様、部品特性、段取り等）」、「配置・配線（パターン、回路特性、ノイズや熱対策等）」、「後処理（シミュレーション、検図、出力等）」の各作業工程における判断、判定等を行う。
【試験時間】1時間20分

プリント配線板製造（プリント配線板製造作業）

- 1 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- 積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。
【試験時間】1時間30分
- 2 級 次に掲げる判断等試験を行う。
- 積層、材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、実装、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。
【試験時間】1時間30分

自動販売機調整（自動販売機調整作業）

- 1 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
- (1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部（部品をサブ基板に組み込む。）を組み立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。
- (2) 当日配付される「設定データ一覧」のデータを入力する。
- (3) 検査成績表の作成を行う。
【標準時間】1時間55分 【打ち切り時間】2時間10分
- 2 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
- (1) キャビネット部、搬出装置部及び制御装置部を組み立て、自動販売機が正しく動作するように調整する。
- (2) 当日配付される「設定データ一覧」のデータを入力する。
- (3) 検査成績表の作成を行う。
【標準時間】1時間55分 【打ち切り時間】2時間10分

時計修理（時計修理作業）

- 1 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
- (1) アナログ水晶腕時計〔中3針、日・曜カレンダー付き〕の分解、部品交換（巻真）、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。
- (2) 機械式腕時計〔中3針、日・曜カレンダー付き（自動巻き＜手巻なし＞）〕の分解、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。
【試験時間】4時間30分
- 2 級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
- アナログ水晶腕時計〔中3針、日・曜カレンダー付き〕の分解、部品交換（巻真）、洗浄、組立て、注油、調整、りゅうず操作、測定等を行い、指定された要求精度及び要求事項の範囲内におさめる。
【標準時間】3時間 【打ち切り時間】4時間

油圧装置調整（油圧装置調整作業）

- 1 級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
- (1) 製作等作業試験は、油圧装置（ベースにブラケット2個）の据付け（心出し）を行う。
【標準時間】1時間 【打ち切り時間】1時間20分

- (2) 計画立案等作業試験は、油圧回路図の読図及び作成、油圧装置の運転調整及び故障発見、油圧機器の機能等について行う。

【試験時間】2時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、油圧装置（ベースにブラケット1個）の据付け（心出し）を行う。

【標準時間】1時間 【打ち切り時間】1時間20分

- (2) 計画立案等作業試験は、油圧回路図の読図及び作成、油圧装置の運転調整及び故障発見、油圧機器の機能等について行う。

【試験時間】2時間

農業機械整備（農業機械整備作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、トラクタの不良箇所の整備、電気回路の配線、傾斜検出センサによる出力電圧の測定、トラクタのバッテリー電圧・充電電圧の測定及びトラクタの点検について行う。

【試験時間】50分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備、工数見積り及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

【試験時間】1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、電気回路の不良箇所の判定、電磁バルブの整備、電気回路の配線、インジェクションノズルの噴射圧力の調整、可変抵抗器の回転角度による抵抗測定、導線の導通テスト及び抵抗測定、トラクタの点検について行う。

【試験時間】1時間5分

- (2) 計画立案等作業試験は、トラクタ、コンバイン、乾燥機等に関し、予防・保守整備及び溶接等の基礎技能について行う。また、乾燥機及びコンバインに関し、故障箇所の発見、故障箇所の整備、点検・調整及び機能の確認について行う。

【試験時間】1時間

冷凍空調機器施工（冷凍空調機器施工作業） 免許又は技能講習

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により立体的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

【試験時間】1時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工、ろう付け等により平面的な冷凍空調設備の配管作業及び気密試験を行う。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間

- (2) 計画立案等作業試験は、冷凍空調機器の機能、構造及び故障の発見等について行う。

【試験時間】1時間30分

（注）製作等作業試験については、1、2級とも、労働安全衛生法に基づくガス溶接作業主任者免許証又はガス溶接技能講習修了証その他資格を証する書面の携帯を要する。

婦人子供服製造（婦人子供既製服縫製作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。

- (1) 製作等作業試験は、持参した裁断済みの試験用材料により、婦人用ジャケット2着を製作する。

【試験時間】5時間

- (2) 計画立案等作業試験は、製品の縫製作業工程図について行う。ただし、デザイン画等は、試験当日に試験場で解答用紙とともに配付する。

【試験時間】1時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

持参した裁断済みの試験用材料により、前あきワンピース2着を製作する。

【試験時間】4時間

和裁（和服製作作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1) あわせ長着の縫製は、表地がちりめん又はりんずの付けさげ（上前に模様合わせのあるもの）であって、両そで、背縫い脇縫い、

下前のおくみ付け等を事前に縫い上げたもの（上前のおくみ付けは、試験場で行う）、また、裏地は絹又は交織であって、背縫い（並幅）、脇縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、あわせ長着を仕立てる。

- (2) 部分縫いは、表地（検印のあるもの）に色もののしんもす、裏地（検印のあるもの）に白のしんもすを用いて都えりの上前を縫製する。

【標準時間】7時間 【打ち切り時間】7時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地はちりめん、羽二重又はりんずとし、右そで、おくみ付け等を事前に縫い上げたもの、また、裏地は絹又は交織とし、背縫い、おくみ付け等を事前に縫い上げたものを持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用あわせ長着を仕立てる。

【標準時間】6時間 【打ち切り時間】6時間30分

帆布製品製造（帆布製品製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

円すい曲面形装飾用テントを製作する。

【標準時間】5時間 【打ち切り時間】5時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

円すい曲面形装飾用テントを製作する。

【標準時間】4時間15分 【打ち切り時間】4時間45分

パン製造（パン製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指定配合で、水の配合割合を各自決定したうえで、各材料の使用量を算出する。さらに、支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料の秤（ひょう）量を行った後、直捏（じかごね）生地法（ストレート法）によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型（イギリス）食パンを指定の型を用いて4本作る。

【標準時間】5時間30分 【打ち切り時間】6時間

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

支給した強力粉及び中力粉の2種類の小麦粉のうちから強力粉を選び、各材料を指定量秤量し、直捏生地法（ストレート法）によってミキシング、発酵及び焼成を行い、山型（イギリス）食パンを指定の型を用いて3本作る。

【標準時間】5時間30分 【打ち切り時間】6時間

菓子製造（洋菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 2種類のボンボンショコラ（トリュフ、モンブラン）を製造する。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

【標準時間】3時間30分 【打ち切り時間】3時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 ビスキュイ ア ラ キュイエルを作り、3つの形状に絞る。

作業2 デコレーションケーキの仕上げをする。

【標準時間】2時間30分 【打ち切り時間】2時間45分

菓子製造（和菓子製造作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 織部模様の薯蕷饅頭（じょうよまんじゅう）5個を製造する。

作業2 練り切り製品（はさみ菊）1個を仕上げる。

作業3 羊かんの紋様埋め込み加工・餡（あん）すり込み加工及び扇形羊かんの包丁仕上げをする。

【標準時間】3時間 【打ち切り時間】3時間30分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 小麦饅頭（まんじゅう）5個を製造する。

作業2 練り切り製品（斜めへら返し切り菊）4個を仕上げる。

作業3 だら焼きの皮10枚を製造する。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】1時間45分

建築大工（大工工事作業）

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

振隅木小屋組の平面図、振隅木及び配付たる木の現寸展開図を作成し、木こしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

【標準時間】5時間30分 【打ち切り時間】5時間45分

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱建て四方転びの平面図、正面図、側面図及び柱の現寸展開図を作成し、木こしらえ及び墨付けをした後、加工組立てを行う。

【標準時間】5時間30分 【打ち切り時間】5時間45分

かわらぶき (かわらぶき作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。
なお、軒先には、一文字軒瓦を使用する。
【標準時間】4時間 【打ち切り時間】4時間30分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
屋根下地に、引掛け棧葺きにより瓦葺き作業を行う。
なお、軒先には、万十軒瓦を使用する。
【標準時間】4時間 【打ち切り時間】4時間30分

配管 (建築配管作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。
【標準時間】3時間30分 【打ち切り時間】3時間50分
(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。
【試験時間】2時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管、水道用硬質ポリ塩化ビニル管及び銅管の組立てを行う。
【標準時間】2時間30分 【打ち切り時間】2時間50分
(2) 計画立案等作業試験は、配管図から材料を拾い出して、材料表を作成する。
【試験時間】2時間

型枠施工 (型枠工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。
【標準時間】5時間 【打ち切り時間】5時間30分
(2) 計画立案等作業試験は、躯体図及び仕様等に従い、型枠加工図(下ごしらえ図)に必要な寸法、パイプサポートの位置等について行う。
【試験時間】2時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
型起こし台(合板パネル)上に基礎型枠(片側半分のもの)の下ごしらえ及び組立てを行う。
【標準時間】5時間 【打ち切り時間】5時間30分

鉄筋施工 (鉄筋施工図作成作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
2階建て鉄筋コンクリート造の建築物の基礎伏図、はり・床伏図、各部断面リスト等に基づき、作図例に従って、柱、大ばり及び小ばりの鉄筋施工図並びに加工絵符(えふ)の作成について行う。
【試験時間】3時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
2階建て鉄筋コンクリート造の建築物のはり・床伏図、断面リスト等に基づき、作図例に従って、スラブの鉄筋施工図及び加工絵符(えふ)の作成について行う。
【試験時間】2時間30分

鉄筋施工 (鉄筋組立て作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。
【標準時間】1時間40分 【打ち切り時間】2時間10分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。
【標準時間】1時間20分 【打ち切り時間】1時間40分

コンクリート圧送施工 (コンクリート圧送工事作業)

- 1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の使用箇所及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。
【試験時間】50分
(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートポンプ車の閉塞、コンクリートの圧送条件・計画、コンクリートの品質変化、コンクリートポンプ車の点検・検査等について行う。
【試験時間】2時間

- 2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、写真、イラスト等を利用して、コンクリートポンプの関係部品の名称及び用途、ブーム付きコンクリートポンプ車の操作、フレッシュコンクリートの試験及び検査等について行う。
【試験時間】50分
(2) 計画立案等作業試験は、コンクリートの性質、スクイズ式コンクリートポンプの構造、コンクリートポンプ車の点検・検査、コンクリートの圧送条件・計画等について行う。
【試験時間】2時間

防水施工 (塩化ビニル系シート防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。
【標準時間】1時間50分 【打ち切り時間】2時間20分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場及び立上りの各部に接着工法及び機械的固定工法による塩化ビニル系シート防水工事作業を行う。
【標準時間】1時間50分 【打ち切り時間】2時間20分

防水施工 (改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場、立上がり及び貫通配管回りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。
【標準時間】2時間 【打ち切り時間】2時間30分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
試験台の平場及び立上りの各部に改質アスファルトシートトーチ工法防水工事作業を行う。
【標準時間】2時間 【打ち切り時間】2時間30分

樹脂接着剤注入施工 (樹脂接着剤注入工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔(せんこう)及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業、ひび割れ部のUカットシール材充填作業並びに欠損部の補修作業を行う。
【標準時間】1時間40分 【打ち切り時間】2時間
(2) 建築物外壁を想定した試験架台に、タイル浮き調査(打診検査)を行う。
【標準時間】3分 【打ち切り時間】5分

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
建築物外壁を想定した試験架台に、浮き部の穿孔(せんこう)及びエポキシ樹脂の注入作業、ひび割れ部の自動式低圧注入作業並びにひび割れ部のUカットシール材充填作業を行う。
【標準時間】1時間10分 【打ち切り時間】1時間30分

カーテンウォール施工 (金属製カーテンウォール工事作業)

- 1級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、吊込み方法等の判定、カーテンウォール断面の判定、あと施工アンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、取付け墨の判定等について行う。
【試験時間】27分
(2) 計画立案等作業試験は、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。
【試験時間】2時間
- 2級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、写真、図面、実物材料等により、ファスナー取付けの判定、カーテンウォール断面の判定、あと施工アンカーの判定、先付けアンカー納まりの判定、各部納まりの判定、吊込み方法等の判定等について行う。
【試験時間】18分
(2) 計画立案等作業試験は、図面によりカーテンウォールの施工手順、施工方法、人員計画等について行う。
【試験時間】2時間

ガラス施工 (ガラス工事作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業、鏡を想定したガラスの原寸図の製図・切断・加工・貼付け作業を行う。
【標準時間】2時間50分 【打ち切り時間】3時間10分

- (2) 計画立案等作業試験は、立面図や建具詳細図等に基づき、ガラスの適正な寸法とガラス工事に必要な費用の算出等について行う。
【試験時間】1時間45分

- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられた試験台、図面等に基づいて、アルミサッシの組立て・取付け作業、板ガラスの切断・加工作業、板ガラスの方立工法・弾性シーリング工法・グレイジングガスケット工法による板ガラスの取付け作業、建築窓ガラス用フィルムの貼付け作業を行う。
【標準時間】2時間20分 【打ち切り時間】2時間40分

機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】5時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】4時間

機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題(計算問題を含む)及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
【試験時間】5時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、指定された部品図をCADにより作成する。
【試験時間】4時間

電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 高圧受電設備の高圧・低圧回路の主回路概略単線接続図、過電流保護協調曲線及び整定表を作成するとともに、部品表を完成し動力変圧器二次側の短絡電流値を求める。
(2) 非常用発電設備(高圧用)及びその負荷となる電動機(高圧用)を制御する展開接続図を作成する。
【試験時間】6時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 高圧・フィード回路を収納する閉鎖配電盤の扉正面図を作成するとともに部品表及び部品配置図を完成する。
(2) 2台の既設ポンプ用三相かご形誘導電動機のうち、1台を省エネのためインバータ装置付きに改造したあとの展開接続図をCWD方式で書く。
【試験時間】6時間

金属材料試験(機械試験作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験機の精度検査、硬さ試験及び衝撃試験について行う。
【標準時間】1時間25分 【打ち切り時間】1時間40分
(2) 計画立案等作業試験は、各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。
【試験時間】1時間30分
- 2級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、引張試験、硬さ試験及び衝撃試験について行う。
【標準時間】1時間5分 【打ち切り時間】1時間20分
(2) 計画立案等作業試験は、簡単な各種試験方法、点検保守の方法、測定値計算等について行う。
【試験時間】1時間30分

金属材料試験(組織試験作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
顕微鏡組織試験(組織写真撮影を含む)、顕微鏡組織判定、マクロ組織及び破面の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定、非金属介在物の顕微鏡試験について行う。
【試験時間】3時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
顕微鏡組織試験、顕微鏡組織判定、マクロ組織及びサルファプリン試験結果の判定、硬化層深さ測定、結晶粒度判定について行う。
【試験時間】1時間55分

塗装(鋼橋塗装作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
(4) 塗膜厚測定作業
【試験時間】1時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
【試験時間】50分

広告美術仕上げ(広告面粘着シート仕上げ作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられたアルミニウム複合板(1800mm×450mm×3mm)の光沢面に、仕様及び割付け・割出し図に基づき、課題を製作する。
【標準時間】4時間30分 【打ち切り時間】5時間
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられたアルミニウム複合板(1800mm×450mm×3mm)の光沢面に、仕様及び割付け図に基づき、課題を製作する。
【標準時間】4時間30分 【打ち切り時間】5時間

舞台機構調整(音響機構調整作業)

- 1級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響機器を用いてミキシングを行う。
【試験時間】セッティング及びリハーサル：30分
ミキシング(本番)：時間測定は行わない。
(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞いて、音質等の判別について行う。
【試験時間】CD再生(20分程度)後1分まで。
- 2級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。
(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響機器を用いてミキシングを行う。
【試験時間】セッティング及びリハーサル：18分
ミキシング(本番)：時間測定は行わない。
(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞いて、音質等の判別について行う。
【試験時間】CD再生(20分程度)後1分まで。

[単一等級]

電子回路接続(電子回路接続作業)

- 単一等級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
プリント配線板(以下、プリント板という)に、抵抗器、コンデンサ、トランジスタ等の電子回路用部品をはんだ付けによって接続し、プリント板の組立てを行う。また、シャーシに、電線等の電子回路用部品をねじ締め、圧着及びはんだ付けによって接続し、シャーシの組立てを行う。
ただし、この回路は電子回路としての機能を持たないものとする。
なお、環境問題から、はんだ付けには鉛フリーはんだを使用する。
【標準時間】3時間 【打ち切り時間】3時間15分

バルコニー施工(金属製バルコニー工事業)

- 単一等級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等作業試験を行う。
(1) 判断等試験は、図面、実物材料の写真等により、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選定、バルコニーに関連する施工手順に対応する施工写真と作業内容の判定等について行う。
【試験時間】36分
(2) 計画立案等作業試験は、バルコニー部材の確認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等について行う。
【試験時間】1時間20分

【3級】

造園(造園工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を行う。

(1) 製作等作業試験

指定された区画内に竹垣製作、縁石敷設及び敷石敷設、植栽の作業を行う。

【標準時間】2時間 【打ち切り時間】2時間30分

(2) 判断等試験

樹木の枝葉の部分を見て、その樹種名を判定する。

【試験時間】5分

機械加工(普通旋盤作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤(センチ間の最大距離が500~1500mm程度のもの)を使用し、 $\phi 60 \times 115$ mm程度のS45Cの材料1個及び $\phi 60 \times 55$ mm($\phi 25$ の穴のあいたもの)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2個製作する。

なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハイス、その他のものでもよい。

【標準時間】2時間 【打ち切り時間】2時間30分

機械検査(機械検査作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダゲージを用いた部品の寸法測定(16箇所)を行う。

【試験時間】16分

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径を測定する。

【試験時間】8分

作業3 外側マイクロメータの指示誤差(器差)測定(ブロックゲージ使用)を行う。

【試験時間】10分

電子機器組立て(電子機器組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

シャーシ、専用プリント配線板、IC、トランジスタ等の部品を用い、光検出器の組立てを行う。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間

電気機器組立て(シーケンス制御作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

指示された仕様に基づいて配線作業を行い、回路を完成させた後、プログラムブルコントローラ(PLC)にプログラムを入力し作動させる。

【標準時間】1時間35分 【打ち切り時間】1時間55分

プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)

3級 次に掲げる判断等試験を行う。

プリント配線板設計における「前処理(仕様、部品特性、段取り等)」、「配置・配線(パターン、回路特性、ノイズや熱対策等)」、「後処理(シミュレーション、検図、出力等)」の各作業工程における判断、判定等を行う。

【試験時間】1時間20分

プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)

3級 次に掲げる判断等試験を行う。

材料加工、パターン形成、めっき、エッチング・はく離、試験・検査、ソルダレジスト・マーク印刷、仕上げ処理等に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判断」等について行う。

【試験時間】1時間10分

時計修理(時計修理作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

アナログ水晶腕時計のバンドの取外し・取付け・こま詰め・中留長さ調整、電池及び裏ぶたパッキンの取外し・取付け、測定、化粧箱の包装等を行う。

【標準時間】1時間 【打ち切り時間】1時間20分

内燃機関組立て(量産形内燃機関組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 内燃機関(ディーゼル機関又はガソリン機関のうち指定するいずれかの機関)の組立てを行う。

2輪用エンジンの場合

【標準時間】1時間15分 【打ち切り時間】1時間30分

その他のエンジンの場合

【標準時間】1時間 【打ち切り時間】1時間15分

作業2 提示された内燃機関部品の寸法測定等を行う。

【試験時間】10分

冷凍空調和機器施工(冷凍空調和機器施工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】2時間

和裁(和服製作作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

表地は自由、芯地は自由(胴裏の付くものは、裏地自由)とし、身ごろ・立えり(下えり)付けをし、右そでを事前に縫い上げたもの(えり先布の付く場合は、事前にえり先布をえり芯に付けておく)を持参し、試験場において、えり付け、まとめ等を行い、女子用で無双あわせ長じゅばん又は胴抜き長じゅばんを仕立てる。

【標準時間】3時間 【打ち切り時間】3時間30分

家具製作(家具手加工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

製作図に基づき、手工具を使用して各種仕口工作を行い、わく状の課題を製作する。

【標準時間】2時間30分 【打ち切り時間】3時間

プラスチック成形(射出成形作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

準備された金型を成形機に取り付け、型締め調整等成形関連作業操作と支給された成形品1個について判別作業及び寸法測定を行う。

【標準時間】45分 【打ち切り時間】1時間

建築大工(大工工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

仕様に従い、柱、桁、はり、棟木、隅木及び平たる木の加工組立てを行い、寄棟小屋組の一部を製作する。

【標準時間】2時間45分 【打ち切り時間】3時間

かわらぶき(かわらぶき作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

屋根下地に、F形粘土がわらを使用した瓦葺き作業を行う。

【標準時間】2時間40分 【打ち切り時間】3時間

配管(建築配管作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

給水配管図に従い、エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

(1) 作業1 (配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業)

配管用炭素鋼鋼管の切断・ねじ切り加工作業を行う。

【標準時間】15分 【打ち切り時間】20分

(2) 作業2 (配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立て作業等)

エルボ、T(チーズ)等の管継手を使用して配管用炭素鋼鋼管及び水道用硬質ポリ塩化ビニル管の組立てを行う。

【標準時間】1時間45分 【打ち切り時間】2時間

型枠施工(型枠工事作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

柱型枠の下こしらえ及び組立て、型起こし台(合板パネル)への建て込み作業を行う。

【標準時間】1時間40分 【打ち切り時間】2時間

鉄筋施工(鉄筋組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

曲げ加工した鉄筋を使用し、図面及び仕様に従い、基礎、柱及びはりの取合部の鉄筋の組立てを行う。

【標準時間】1時間30分 【打ち切り時間】1時間50分

機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

- 3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、
指定された部品図を手書きにより作成する。
【試験時間】3時間

機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

- 3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
実技試験問題及び課題図(機械装置を組み立てた状態の図面)から、
指定された部品図をCADにより作成する。
【試験時間】3時間

電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

- 3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
制御盤の外形図、誘導電動機起動用の主回路及び制御回路の展開接
続図を作成するとともに電気用図記号表等を完成させる。
【試験時間】3時間

広告美術仕上げ(広告面粘着シート仕上げ作業)

- 3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられたアルミニウム複合板(900mm×600mm×3mm)の光
沢面に、仕様及び割付け図に基づき、課題を製作する。
【標準時間】3時間 【打ち切り時間】3時間30分

■ 技能検定 試験問題集 [1・2級] A5判

過去に出題された学科試験問題と実技試験問題を網羅。正解表付き。

タイトル		職種(作業)	定価
平成 20・21・22年度	試験問題集10	農業機械整備(農業機械整備)	1,650円
平成 22・23・24年度	試験問題集19	内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ/鋼製下地工事/ボード仕上げ工事)	2,200円
	試験問題集21	機械保全	2,200円
平成24・25・26年度	試験問題集34	電子機器組立て	1,980円
平成 26・27・28年度	試験問題集37	金属プレス加工(金属プレス)	1,980円
	試験問題集39	建築板金(内外装板金/ダクト板金)	2,090円
	試験問題集40	造園(造園工事)	1,650円
	試験問題集41	左官(左官)	1,650円
	試験問題集43	金属熱処理(一般熱処理/浸炭・浸炭窒化・窒化处理/高周波・炎熱処理)	3,080円
	試験問題集45	機械加工(普通旋盤/数値制御旋盤/フライス盤/数値制御フライス盤/平面研削盤/円筒研削盤/心なし研削盤/マシニングセンタ)	3,520円
	試験問題集46	防水施工(ウレタンゴム系塗膜防水工事/シーリング防水工事/FRP防水工事/塩化ビニル系シート防水工事)	2,860円
	試験問題集47	熱絶縁施工(保温保冷工事) 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工)	2,420円
	試験問題集48	半導体製品製造(集積回路チップ製造/集積回路組立て)	1,980円
	試験問題集49	建築大工(大工工事)	1,760円
	試験問題集50	かわらぶき(かわらぶき)	1,760円
	試験問題集51	型枠施工(型枠工事)	1,870円
	試験問題集52	鉄筋施工(鉄筋組立て)	1,760円
	試験問題集53	油圧装置調整(油圧装置調整)	2,090円
	試験問題集54	空気圧装置組立て(空気圧装置組立て)	1,980円
平成 27・28・29年度	試験問題集55	鉄工(製缶/構造物鉄工)	2,200円
	試験問題集56	建設機械整備(建設機械整備)	2,090円
	試験問題集57	塗装(建築塗装/金属塗装/噴霧塗装/鋼橋塗装)	2,860円
	試験問題集58	電気機器組立て(配電盤・制御板組立て/シーケンス制御)	2,530円
	試験問題集59	機械検査(機械検査)	2,090円
平成 28・29・30年度	試験問題集60	機械・プラント製図(機械製図手書き/機械製図CAD)	1,980円
	試験問題集61	配管(建築配管)	1,870円
平成 29・30・31年度	試験問題集62	プラスチック成形(射出成形/インフレーション成形)	2,090円
	試験問題集63	造園(造園工事)	1,650円
	試験問題集64	とび(とび)	1,650円
	試験問題集65	金属熱処理(一般熱処理/浸炭・浸炭窒化・窒化处理/高周波・炎熱処理)	3,190円
	試験問題集66	仕上げ(治工具仕上げ/金型仕上げ/機械組立仕上げ)	2,420円
平成29・30 令和元年度	試験問題集67	機械加工(普通旋盤/数値制御旋盤/フライス盤/数値制御フライス盤/平面研削盤/円筒研削盤/心無し研削盤/マシニングセンタ)	3,740円
	試験問題集68	熱絶縁施工(保温保冷工事) 冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工)	2,420円
	試験問題集69	建築大工(大工工事)	1,760円
	試験問題集70	油圧装置調整(油圧装置調整)	2,090円
	試験問題集71	空気圧装置組立て(空気圧装置組立て)	1,980円

■ 技能検定 学科試験問題解説集 [1・2級] A5判

過去の技能検定学科試験で実際に出題された問題をピックアップし、解答に加え、各職種の専門家による解説を掲載。

タイトル	職種(作業)	定価
No.2	配管(建築配管/プラント配管)	3,300円
No.3	塗装(木工塗装/建築塗装/金属塗装/鋼橋塗装/噴霧塗装)	3,300円
No.4	型枠施工	1,650円
No.5	鉄筋施工	2,200円
No.8	冷凍空気調和機器施工・熱絶縁施工	2,750円
No.9	仕上げ(治工具仕上げ/金型仕上げ/機械組立て仕上げ)	2,750円
No.10	機械・プラント製図(機械製図手書き/機械製図CAD/プラント配管製図)	2,420円
No.11	機械検査	2,200円
No.12	機械加工(普通旋盤・タレット旋盤・立旋盤/フライス盤/ボール盤/横中ぐり盤・ジグ中ぐり盤/平面研削盤・円筒研削盤・心なし研削盤/ホブ盤・歯車形削り盤・かさ歯車切り盤/数値制御旋盤・数値制御フライス盤・数値制御ボール盤・マシニングセンタ)	3,300円
No.13	造園	2,200円
No.14	金属プレス加工	2,200円
No.15	金属材料試験(機械試験/組織試験)	2,860円
No.16	鉄工(製缶/構造物鉄工/構造物現図)	3,300円
No.17	建築板金(内外装板金/ダクト板金)	2,860円
No.19	めっき(電気めっき)・ダイカスト(コールド・ホットチャンバダイカスト)	3,300円
No.21	電子機器組立て	1,980円
No.22	電気機器組立て(回転電機組立て/変圧器組立て/配電盤・制御盤組立て/開閉制御器具組立て/回転電機巻線製作)	3,300円
No.23	電気製図(配電盤・制御盤製図)	1,980円
No.24	油圧装置調整	1,760円
No.30	建具製作(木製建具手加工/木製建具機械加工)	2,200円
No.31	左官・タイル張り	2,750円
No.32	建築大工・畳製作	2,860円
No.33	防水施工(ウレタンゴム系塗膜防水工事/アクリルゴム系塗膜防水工事/セメント系防水工事/シーリング防水工事)	3,080円
No.35	とび・かわらぶき	2,750円
No.36	サッシ施工・ガラス施工	2,970円
No.37	プラスチック成形(射出成形/インフレーション成形)	3,080円

■ 技能検定 学科試験問題解説集 [1・2級] B6判

タイトル	職種(作業)	定価
第4集	金属熱処理(一般熱処理/浸炭・浸炭窒化・窒化处理/高周波・炎熱処理)	2,420円
第11集	建築図面製作(建築製図/建築透視図)	2,200円
第18集	建設機械整備	1,650円

第60回 技能五輪全国大会 高知県予選 参加選手募集

技能五輪全国大会に出場する高知県代表選手を選ぶ高知県予選を開催します。
参加資格は、平成11年(1999年)1月1日以降に生まれた者(満23歳以下)。

※実務の経験年数や職歴は問いません。

技能五輪全国大会は、青年技能者の技能レベルの日本一を競う技能競技大会です。

その目的は、次代を担う青年技能者に努力目標を与えるとともに、大会開催地域の若年者に優れた技能を身近にふれる機会を提供するなど、技能の重要性、必要性をアピールし、技能尊重機運の醸成を図ることにおかれています。

技能を通じて青少年に夢と希望を与えるとともに、青年技能労働者の交流と親睦を図ることを目的とします。

技能五輪高知県予選会は、技能五輪全国大会に派遣する選手を選抜する予選として、技能検定実技試験と同時に実施されます。

■競技職種及び参加手数料

技能五輪職種	対応する技能検定職種		参加手数料	実施日程
	検定職種	選択作業		
機械製図	機械・プラント製図	建築製図CAD作業	4,300円	指定する日
配管	配管	建築配管作業	9,200円	
建築大工	建築大工	大工工事作業		
冷凍技術	冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業		

一定の成績を収めた者は、高知県職業能力開発協会から技能証が交付され、この技能証を授与された者は、同一検定職種の2級の実技試験が免除されます。

技能五輪高知県予選会に関する問い合わせ先

高知県職業能力開発協会 〒781-5101 高知市布師田3992-4 TEL:088-846-2300 FAX:088-846-2302